

BEBIDAS | Minibares

MINIBAR DE ABSORCIÓN



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Refrigeradores de absorción 50 Lt.	•
Enfriamiento de absorción con R600a	•
Funcionamiento silencioso	•
Bajas vibraciones	•
Se requiere un mantenimiento reducido	•
Espuma de ciclopentano (40 mm de espesor en cada lado - libre de CFC)	•
Termostato mecánico	•
Luz LED interior	•
Cerradura de serie	•
Estantes internos en la puerta	•
Junta extraíble	•
Estantes ajustables: 1 Pcs	•
Tirador a lo largo del perfil de la puerta	•
N. 4 pies ajustables	•
Clase de energía: C	•

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	48.5 L
Temperatura	+6° ~ +12°C
Consumo	0.128 kWh/24h
Potencia Nominal	60 W
Nivel de ruido	26 dB(A)
Peso Neto	10 Kg
Peso Bruto	12 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	430x494x515
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	356x336x410
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	460x515x530
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	220/460/572

CERTIFICACIÓN

CE RoHS



MB 52



DETALLES



DIMENSIONES DEL PRODUCTO

